

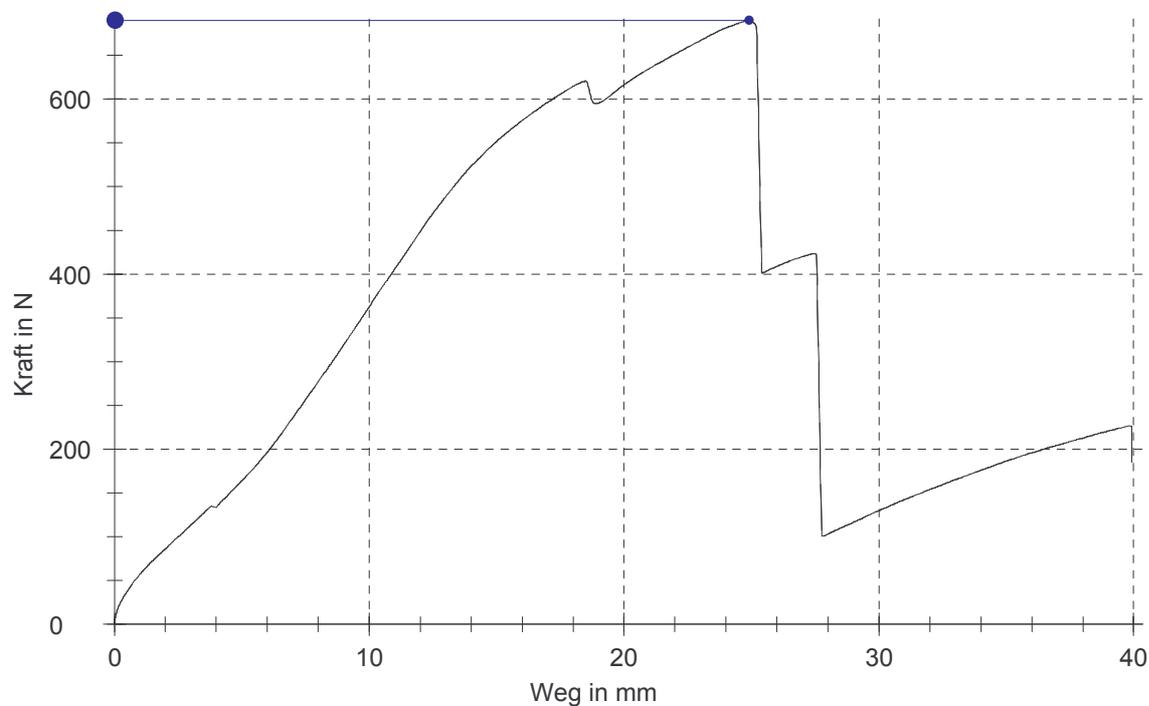
## Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Mitbewerber
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

## Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F <sub>max</sub> N	t <sub>Prüfung</sub> s	L <sub>0</sub> mm
max						
min						
1	1	22.09.2016 15:11:01	MH1	690	37,71	332,0

## Kurvengrafik:



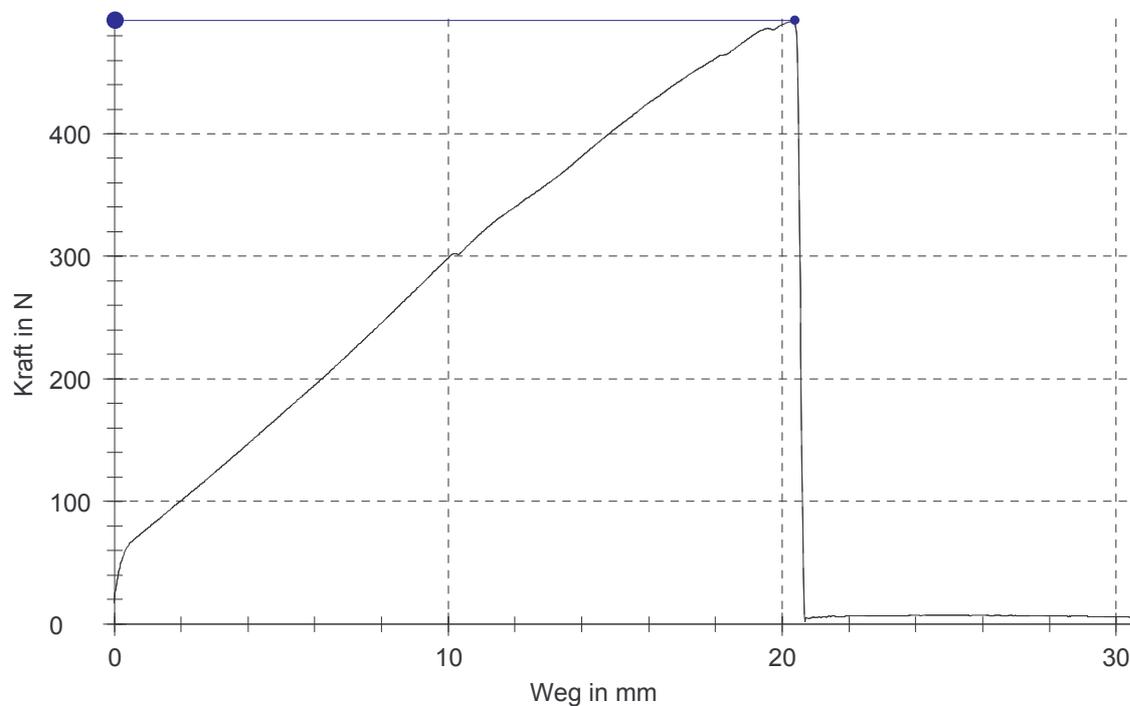
## Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Mitbewerber
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

## Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F <sub>max</sub> N	t <sub>Prüfung</sub> s	L <sub>0</sub> mm
max						
min						
3	3	22.09.2016 15:26:29	MH2	492	18,14	332,0

## Kurvengrafik:



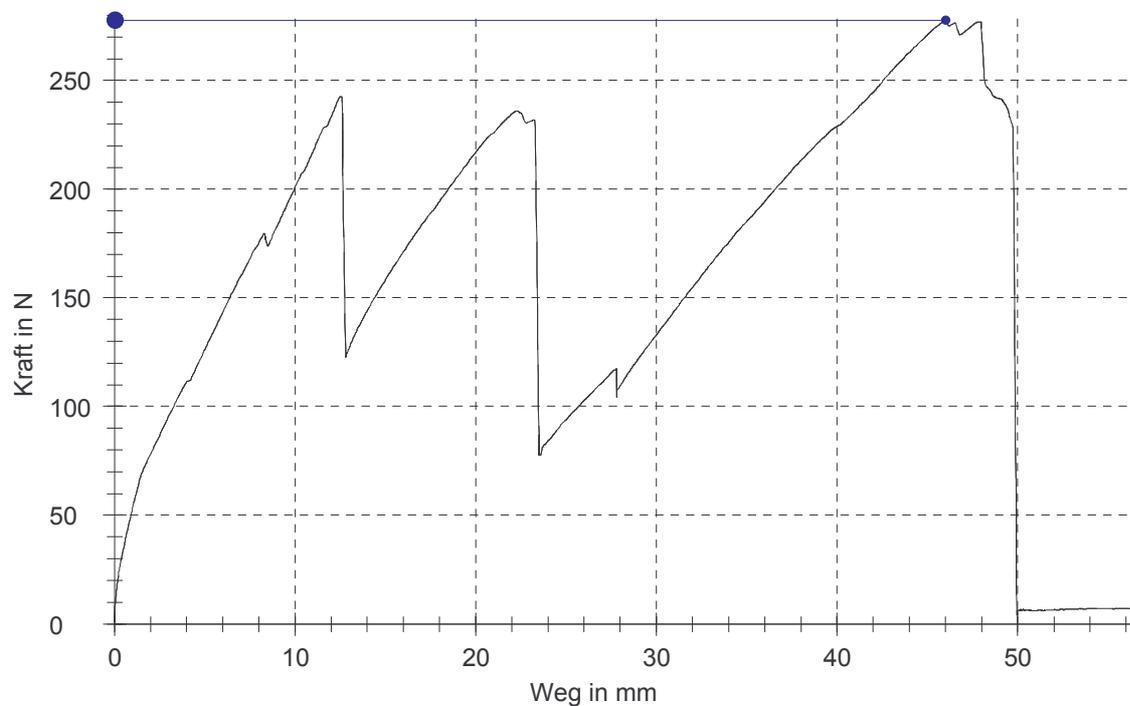
## Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Mitbewerber
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

## Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F <sub>max</sub> N	t <sub>Prüfung</sub> s	L <sub>0</sub> mm
max						
min						
4	4	22.09.2016 15:39:09	MH3	277	51,22	332,0

## Kurvengrafik:



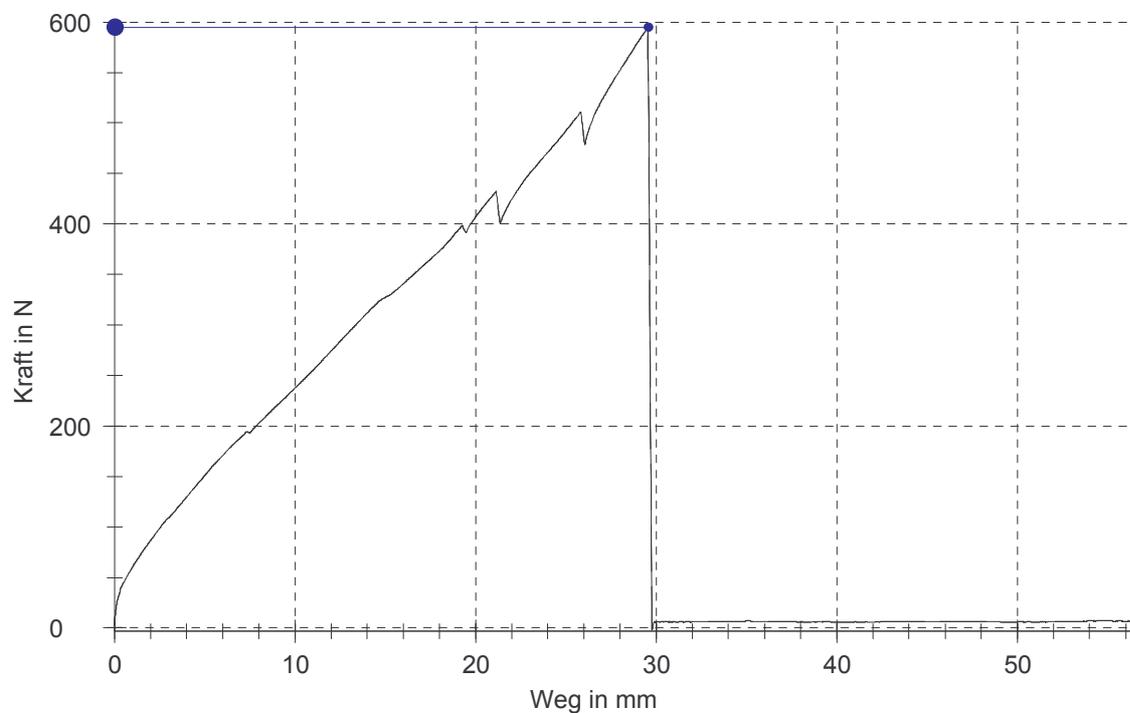
## Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Mitbewerber
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

## Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F <sub>max</sub> N	t <sub>Prüfung</sub> s	L <sub>0</sub> mm
max						
min						
5	5	22.09.2016 15:56:58	MH4	594	32,60	332,0

## Kurvengrafik:



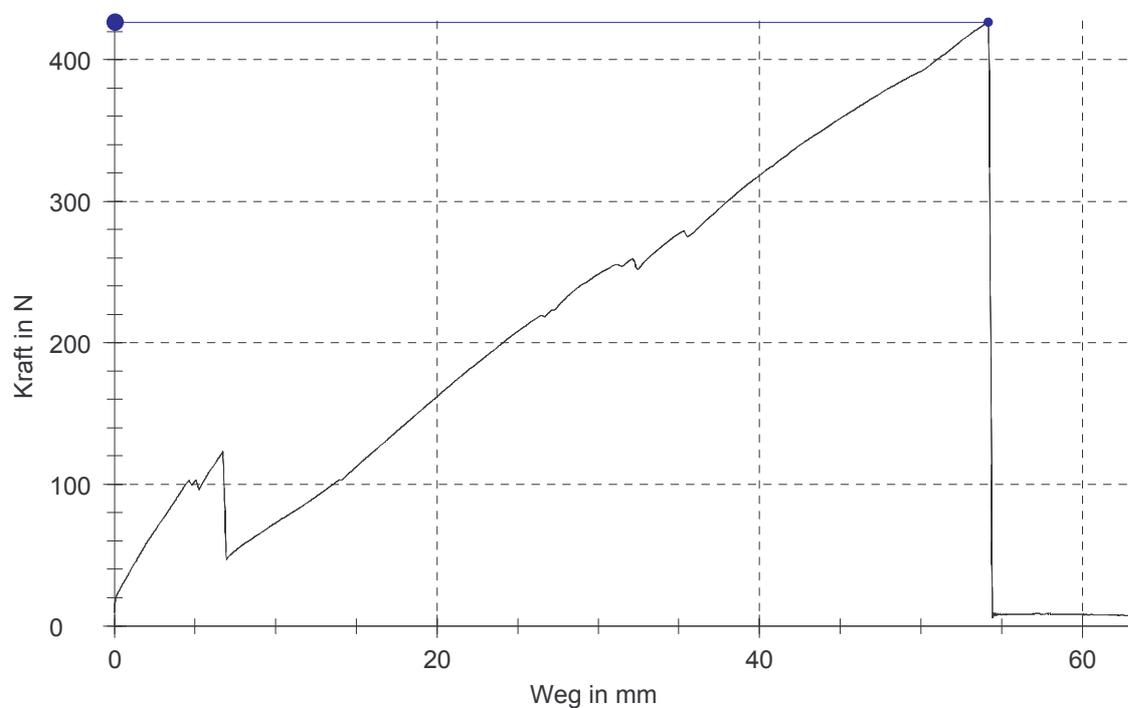
## Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Mitbewerber
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

## Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F <sub>max</sub> N	t <sub>Prüfung</sub> s	L <sub>0</sub> mm
max						
min						
6	6	22.09.2016 16:10:47	MH5	426	33,36	332,0

## Kurvengrafik:



## Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Mitbewerber
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

## Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F <sub>max</sub> N	t <sub>Prüfung</sub> s	L <sub>0</sub> mm
max						
min						
7	7	22.09.2016 16:35:46	MH6	302	22,91	332,0

## Kurvengrafik:

